

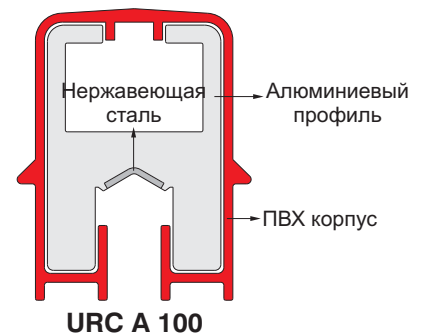
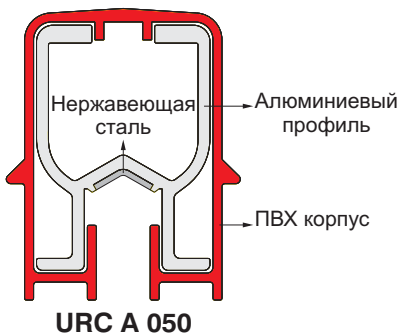
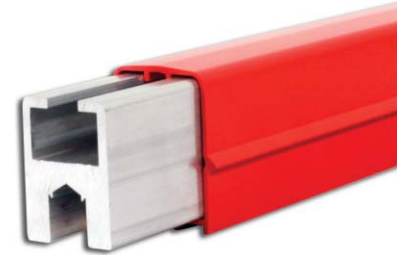
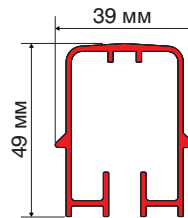
**Образец заказа:** URC с проводником из алюминия и нержавеющей стали, 500А, фаза, красная ПВХ изоляция

## ►► Технические характеристики

Номинальный ток (А)		500	800	1000
Площадь поперечного сечения проводника (мм <sup>2</sup> )		275	460	600
Номинальное напряжение переменного тока (АС) (V)		1000	1000	1000
Активное сопротивление в рабочем состоянии (35°C)	$R_{35}$ (мΩ/м)	0,128	0,065	0,050
Полное сопротивление	$Z_{35}$ (мΩ/м)	0,169	0,157	0,150
Сопротивление при (20°C)	$R_{20}$ (мΩ/м)	0,108	0,061	0,049
Реактивное сопротивление	$X$ (мΩ/м)	0,232	0,143	0,133
Расстояние между фазами монотролля (мм)		100	100	100
Расстояние между опорами (м)		1,50	1,50	1,50
Стандартная длина монотролля (м)		6	6	6
Рабочая скорость (макс. м/мин)		200	200	200

►► Проводники из алюминия и с вставкой из нержавеющей стали

Наименование	Фаза Код заказа	Нейтраль Код заказа
URC A 050 Шинопровод (500A)	3033991	3033992
URC A 080 Шинопровод (800A)	3033993	3033994
URC A 100 Шинопровод (1000A)	3033971	3033972



	Площадь поперечного сечения проводника	Вес	Ток (установившийся)
<b>URC A 050</b>	275мм <sup>2</sup>	1,15кг/м	500А
<b>URC A 080</b>	460мм <sup>2</sup>	1,70кг/м	800А
<b>URC A 100</b>	600мм <sup>2</sup>	2,05кг/м	1000А

### Технические характеристики :

- Сечение алюминиевого проводника, нержавеющая сталь , «^»-образная направляющая
- Наружная ПВХ изоляция,
- Крепление может монтироваться в горизонтальном и вертикальном виде
- стандартная длина 6 м.

### Безопасность :

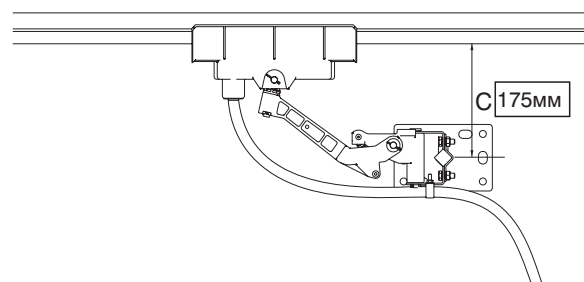
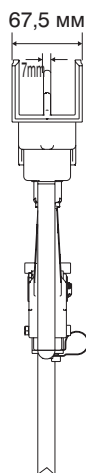
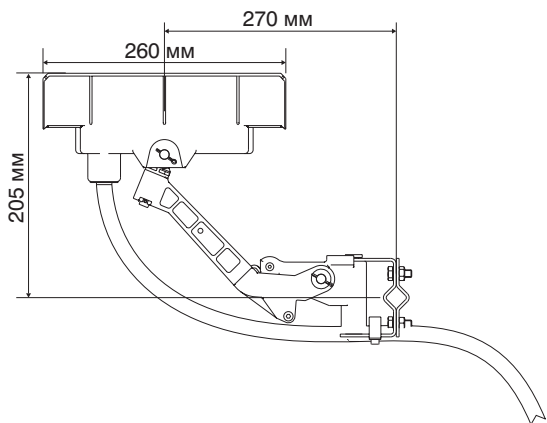
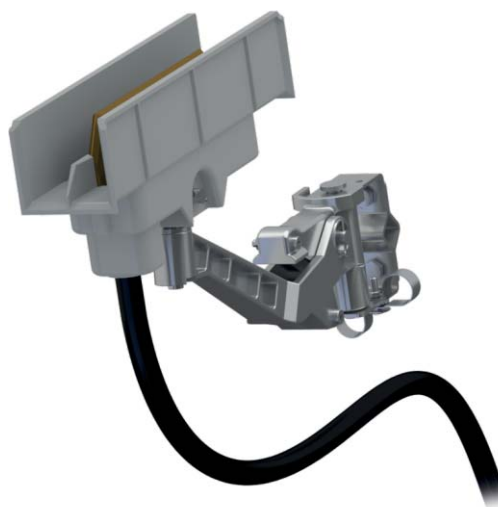
- Степень защиты IP23 изоляционная оболочка
- Класс огнестойкости: Class B1 DIN 4102 и UL94

### Токосъемная тележка (300А)

Наименование	Код заказа
Токосъемная тележка URC-A	3033985

#### Технические характеристики:

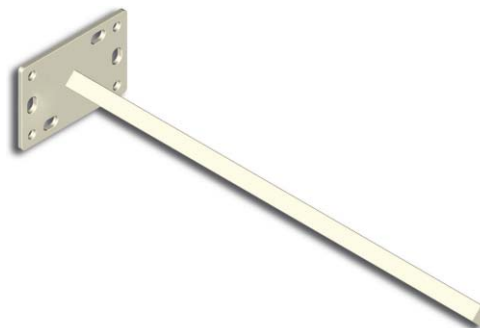
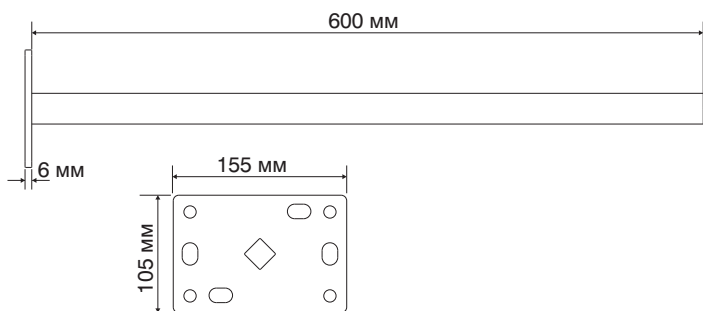
- Ток одинарной токосъемной тележки 300А
- Медно-графитная щетка
- Максимальная рабочая скорость 200м/мин
- Сечение 3м отводящего кабеля 1х95мм<sup>2</sup> H01N2-D



- Расстояние траверсы для крепления токосъемной тележки до корпуса шинопровода 175 мм.
- Усилие прижатия контакта токосъемной тележки к моноролику 50 N.

### Траверса для крепления токосъемной тележки

Наименование	Код заказа
URC A Траверса для крепления токосъемной тележки	3030410



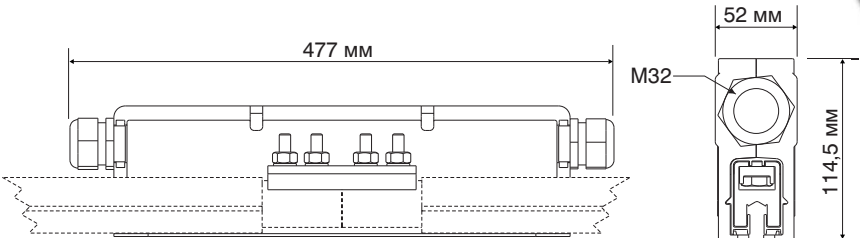
### Щетка Токосъемной Тележки (300А)

Наименование	Код заказа
щетка токосъемной тележки URC-A	1003516



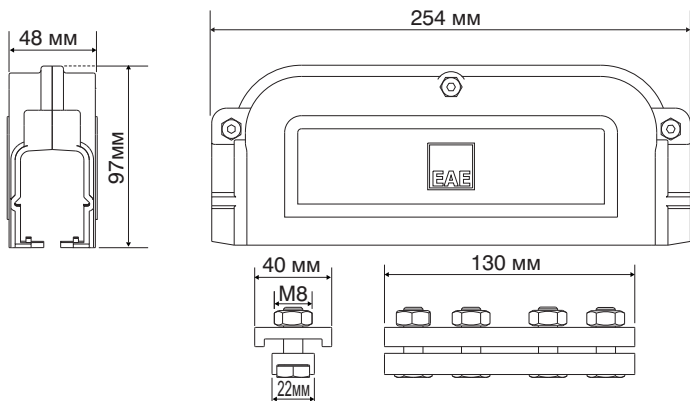
## Секция ввода питания с середины

Наименование	Код заказа
URC A Секция ввода питания с середины	3033990



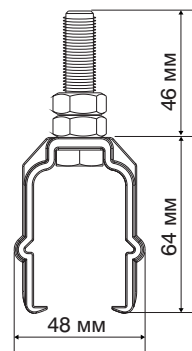
## Стыковочный элемент URC-A

Наименование	Код заказа
Стыковочный элемент URC-A	3033995



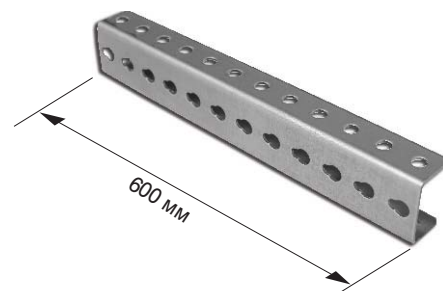
## Скользящая подвеска URC-A

Наименование	Код заказа
Скользящая подвеска URC-A	3033986



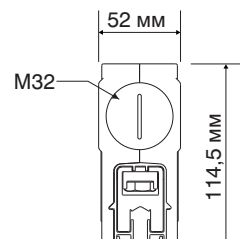
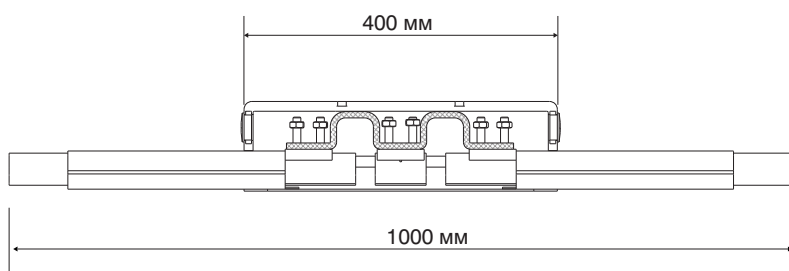
## Кронштейн для подвесок монороллеев URC-A

Наименование	Код заказа
Кронштейн для подвесок монороллеев URC-A	3025382



## Секция компенсационная

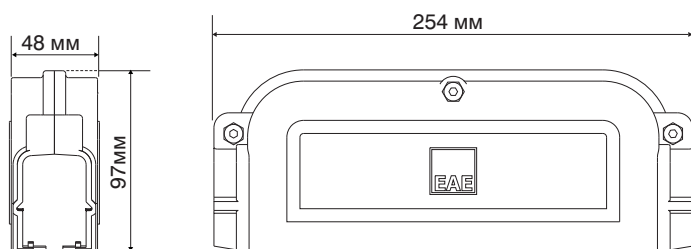
Наименование	Фаза Код заказа	Нейтрал Код заказа
URC A 050 Секция компенсационная (500A)	3033983	3033984
URC A 080 Секция компенсационная (800A)	3033981	3033982
URC A 100 Секция компенсационная (1000A)	3033979	3033980



Секция компенсационная - защищающая систему от механических напряжений вызванных температурными колебаниями - устанавливается через каждые 100 метров трассы и на осадочных швах зданий, сооружений.

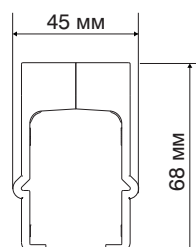
## Секция концевая URC-A

Наименование	Код заказа
URC A Секция концевая	3033977

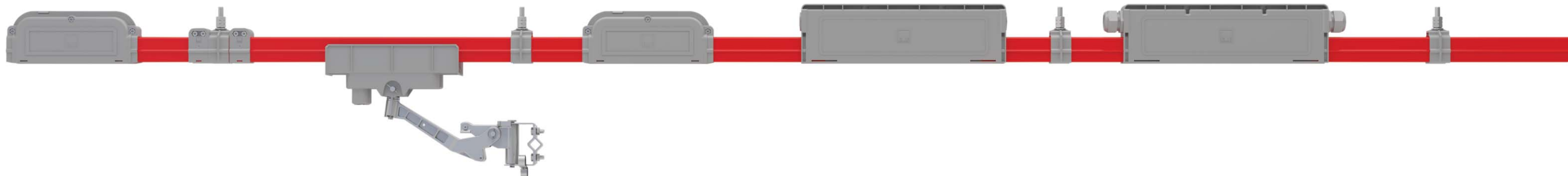


## Фиксатор URC-A

Наименование	Код заказа
URC-A Фиксатор	3033987

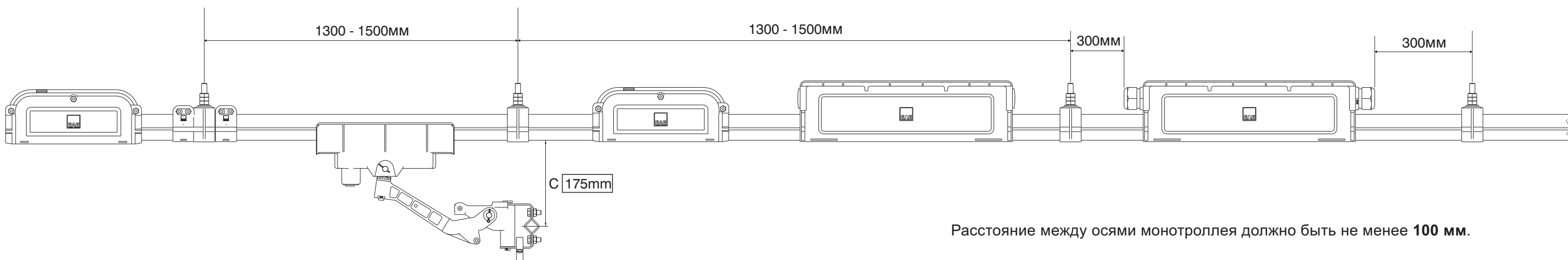


## ►► Стандартные размеры шинопроводной системы



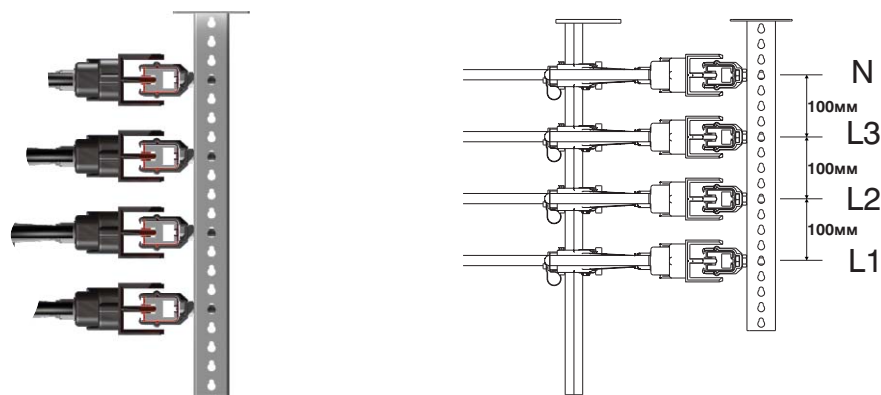
Требуемое расстояние между опорами **1300 - 1500 мм.**

Между вводной секцией и другими элементами шинопровода необходимо оставить свободную зону минимум **300 мм.**

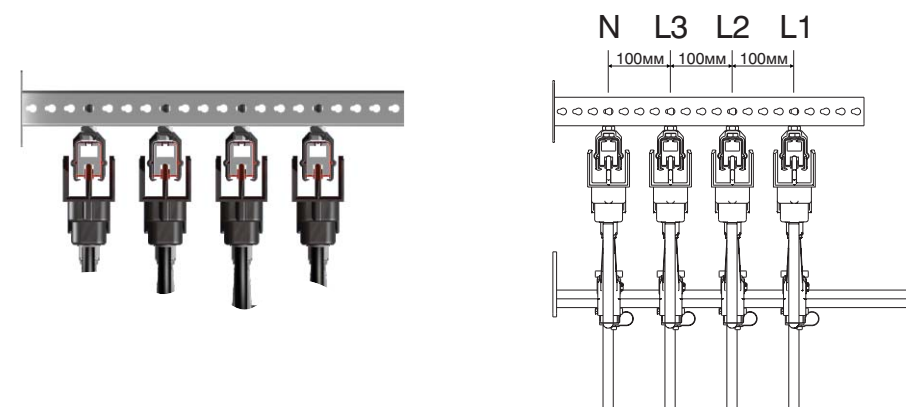


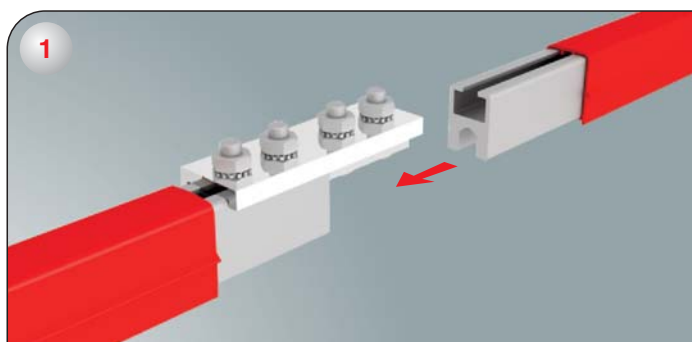
Расстояние между осями монотроллера должно быть не менее **100 мм.**

Применение при вертикальном расположении крепежа монотроллера

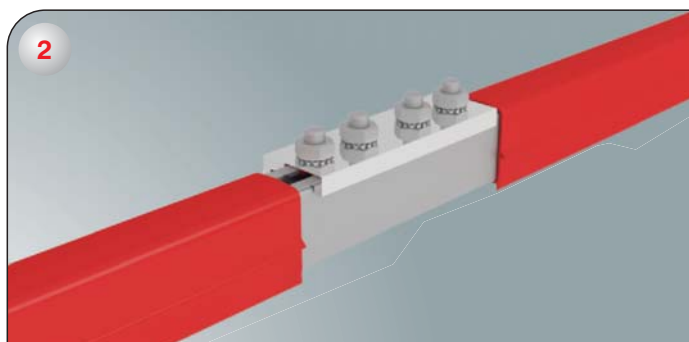


Монтаж при горизонтальном расположении крепежа монотроллера

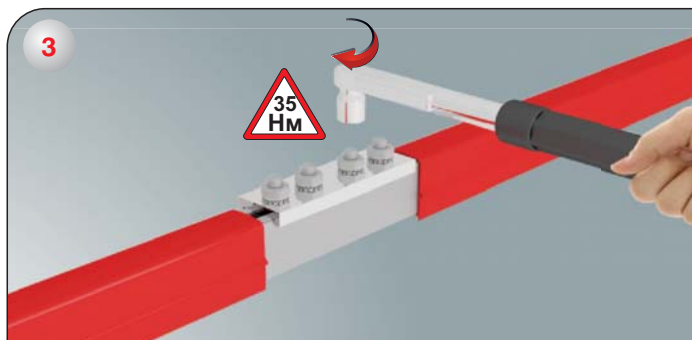




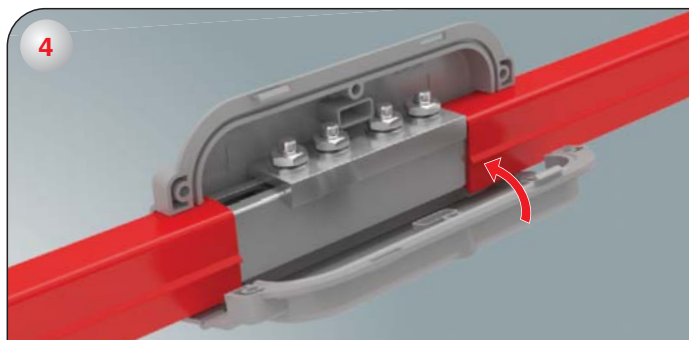
1-) Контактную планку соединителя, соединяющую две секции алюминиевого моноблочья, установите между токоведущими шинами (алюминиевыми проводниками) так, чтобы гайки контактной планки находились сверху.



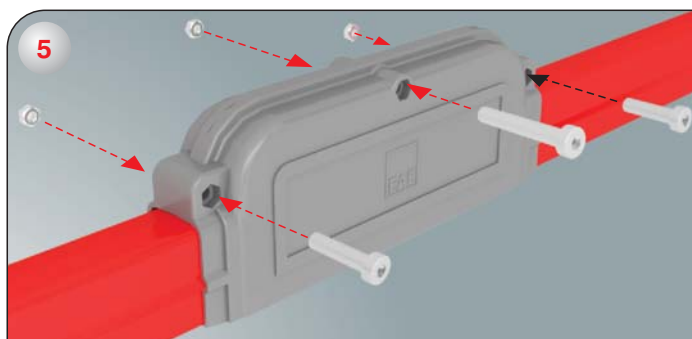
2-) Метка на контактной соединителе должна приходиться ровно по середине стыка двух секции.



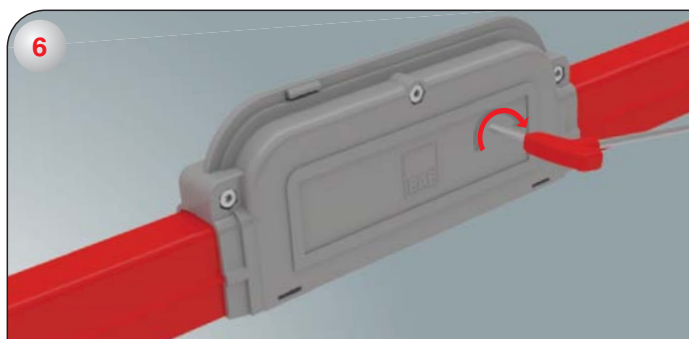
3-) Снимите монтажную линейку и затяните гайки динамометрическим ключом до момента 35Нм.



4-) Установите изолирующие крышки напротив друг друга.

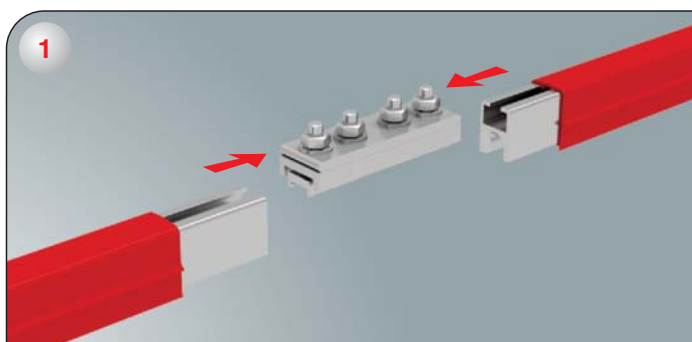


5-) Вставьте болты и гайки в соответствующие отверстия в крышках.



6-) Затяните болты при помощи специального ключа.

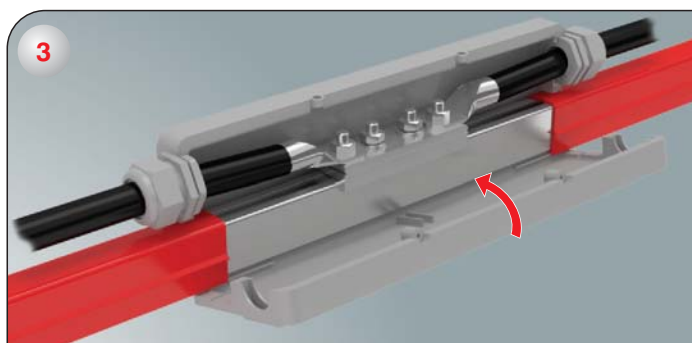
## ▶▶ Инструкция по монтажу секции ввода питания с середины



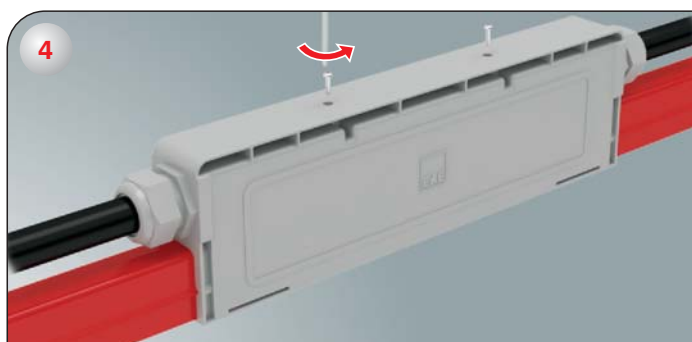
1-) Контактную планку соединителя, соединяющую две секции алюминиевого моноролля, установите между токоведущими шинами (алюминиевыми проводниками) так, чтобы гайки контактной планки находились сверху.



2-) Проводите кабели питающую систему через муфты и соедините к контактной планке с гайками далее скрутите с динамометрическим ключом 35 нх.

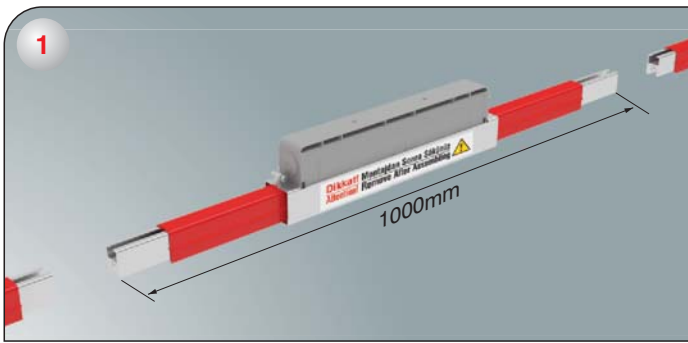


3-) Установите изолирующие крышки.

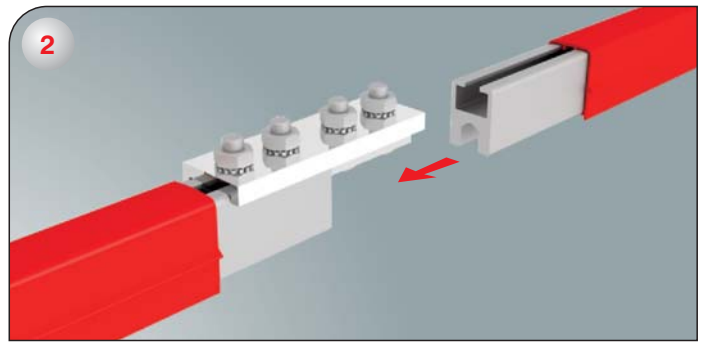


4-) Вставьте болты и гайки в соответствующие отверстия и затяните их при помощи ключа.

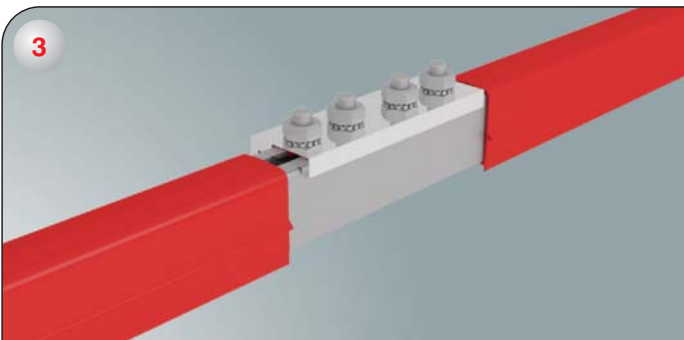
## ►► Инструкция по монтажу компенсационной секции



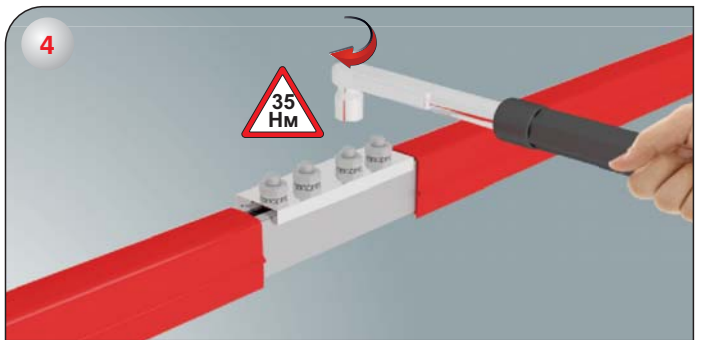
1-) Убедитесь, что длина компенсационной секции составляет 1000 мм. Если длина отличается от 1000 мм, то необходимо выполнить регулировку путем передвижением шин вперед или назад.



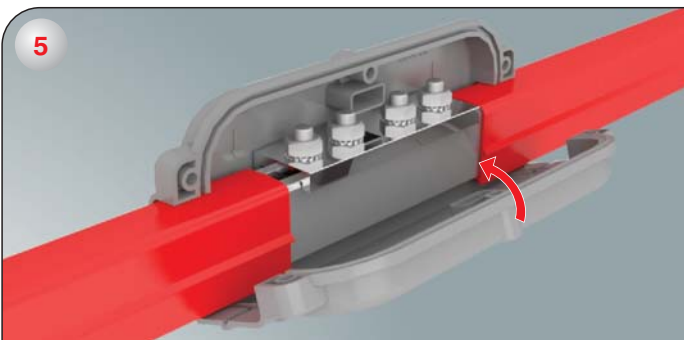
2-) Контактную планку соединителя, соединяющую две секции алюминиевого монорельса, установите между токоведущими шинами (алюминиевыми проводниками) так, чтобы гайки контактной планки находились сверху.



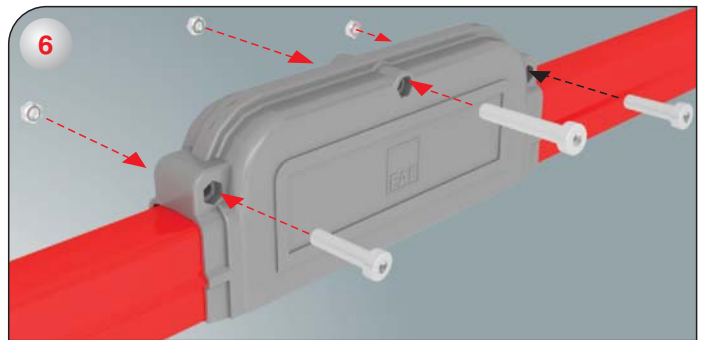
3-) Метка на контактной соединителе должна приходиться ровно по середине стыка двух секций.



4-) Снимите монтажную линейку и затяните гайки динамометрическим ключом до момента 35Нм.



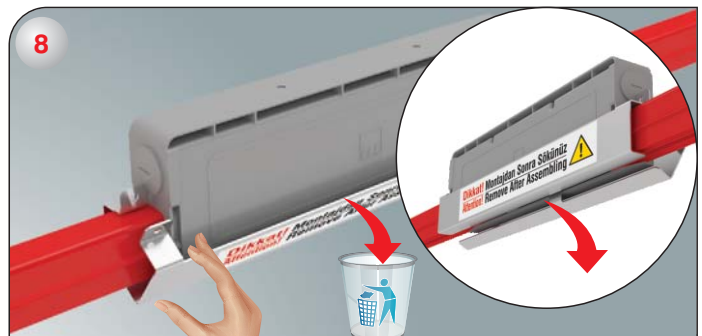
5-) Установите изолирующие крышки напротив друг друга.



6-) Вставьте болты и гайки в соответствующие отверстия в крышках, затяните болты при помощи специального ключа.



7-) Снимите болты пластины выравнивающей планки, находящейся на компенсационной секции.




8-) Пластины выравнивающей планки выбросьте в утилизационный ящик.

Перечень деталей		
No	Тип	Количество

фирма : _____	проектант : _____ дата : _____ подпись : _____
проект : _____	
проект No : _____	
ПОДГОТОВИЛ	


  



просим использовать фотокопии

Перечень деталей		
No	Тип	Количество

фирма : _____	проект : _____	проект No : _____
подготовил		
проектант : _____	дата : _____	подпись : _____



просим использовать фотокопии